【附件一】

供应商参加教育部门集中采购活动廉洁承诺书【格式】

**参加教育部门集中采购活动廉洁承诺书**

一、为了保证教育部门集中采购活动的公平竞争，促进廉政建设，我公司承诺在参加政府采购活动时做到遵守法纪、法规和廉政建设各项规定，诚实守信，坚决拒绝商业贿赂，不发生如下不当行为：

（一）不向采购组织方工作人员及其家庭成员提供以下不正当利益：

1.以任何理由送给现金、有价证券、支付凭证和高档礼品；

2.报销或支付应由其个人负担的费用；

3.宴请或邀请去营业性娱乐场所活动；

4.其它行贿及提供不正当利益的行为。

（二）不和他人串通竞谈，或者利用不正当手段谋求中标。

（三）违反法律、法规和廉政规定，影响工程质量和供应质量的。

二、我公司如实施了上述行为之一，自愿接受政府采购部门根据《政府采购法》及其相关法规和《南通市市场廉政准入暂行规定》(通纪发〔2005〕28号)给予的如下处罚：

1.参加采购的成交无效；

2.处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款；

3.采购中心对不良行为予以记录并公告；

4.半年至三年内禁止参加教育部门集中采购活动；

5.情节严重的，报请有关部门依法追究相关责任。

承诺人：

承诺单位：

年月日

**【附件二】**法人代表授权书【格式】

**法人代表授权书**

江苏省南通中等专业学校：

兹委托参加贵单位组织的询价采购活动(编号：NTZZ2017XJ111704)，全权代表我单位处理有关事宜。

全权代表情况：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

身份证号码：

详细通讯地址：

电 话： 传 真：

邮政编码：

单位名称（公章）法定代表人（签字）

年 月 日

（说明：法定代表人参加报价，不用此委托书）

**【附件三】 视频制作要求**

**一、视频信号总体要求**

**1.稳定性：**全片图像同步性能稳定，无失步现象，CTL同步控制信号必须连续，图像无抖动跳跃，色彩无突变，编辑点处图像稳定。

**2.信噪比：**图像信噪比不低于55dB，无明显杂波。

**3.色 调：**白平衡正确，无明显偏色，多机拍摄的镜头衔接处无明显色差。

**4.视频电平：**视频全讯号幅度为1Ⅴp-p，最大不超过1.1Ⅴp-p。其中，消隐电平为0V时，白电平幅度0.7Ⅴp-p，同步信号-0.3V，色同步信号幅度0.3Vp-p (以消隐线上下对称)，全片一致。

**二、音频信号总体要求**

**1.声道：**中文内容音频信号记录于第1声道，音乐、音效、同期声记录于第2声道，若有其他文字解说记录于第3声道（如录音设备无第3声道,则录于第2声道）。

**2.电平指标：**-2db～-8db声音应无明显失真、放音过冲、过弱。

**3.音频信噪比：**不低于48db。

**4.音画同步：**声音和画面要求同步，无交流声或其他杂音等缺陷。

**5.伴音：**清晰、饱满、圆润，无失真、噪声杂音干扰、音量忽大忽小现象，解说声与现场声无明显比例失调，解说声与背景音乐无明显比例失调。

**三、分类制作技术标准**

**1.视频压缩及格式：**采用H.264格式编码，视频格式为MP4。

**2.视频码流率：**动态码流的最高码率不高于2000Kbps，最低码率不得低于1024Kbps。

**3.视频质量：**要求图像稳定、对焦清晰、构图合理、镜头运用恰当。

**4.视频分辨率：**分辨率一般为设定为1080P（1920×1080P/60Hz，行频为67.5KHZ）。在同一课程中，各讲的视频分辨率应统一，不得标清和高清混用。

**5.视频帧率：**为25帧/秒，扫描方式采用逐行扫描。

**6.声道：**声音采用双声道，要求清晰、饱满、圆润，无失真、噪声杂音干扰、音量忽大忽小现象。解说声与背景音乐无明显比例失调。

**四、后期制作及成品**

1.微课：片长8分钟左右（含片头、片尾）；

2.课堂实录：片长45分钟（不含片头、片尾）；

3. 字幕设计合理，片头的设计要新颖、有较强的吸引力。

**【附件四】项目视频目录**

**一、《汽车电气设备构造与检修》课程建设项目视频目录**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 视频项目名称 | | 视频类型 | |
| 微课 | 课堂实录课堂实录  （45分钟） |
| 1 | 汽车常用检测工具使用 | | √ | —— |
| 2 | 蓄电池检测与维护 | | √ | —— |
| 3 | 发电机的检测与维护 | | √ | √ |
| 4 | 空调滤清器检查与更换 | | √ | √ |
| 5 | 起动机的检修 | | √ | √ |
| 6 | 汽车喇叭的检查或更换 | | √ | —— |
| 7 | 汽车灯光检查 | | √ | —— |
| 8 | 制动灯开关检查与更换 | | √ | √ |
| 9 | 汽车空调系统制冷剂回收与加注 | | √ | —— |
| 10 | 组合仪表的拆装 | | √ | —— |
| 11 | 电动车窗拆装 | | √ | √ |
| 12 | 汽车空调制冷剂的检漏 | | √ | —— |
| 13 | 单缸往复动作回路工作原理 | | √ | —— |
| 14 | 螺旋测微器的识读 | | √ | —— |
| **综合报价**  **（开票价）** | | 人民币（大写）： | | |
| 人民币（小写）： | | |

**二、《汽车发动机构造与维修》课程建设视频制作目录**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 视频项目名称 | | 视频类型 | |
| 微课 | 课堂实录课堂实录  （45分钟） |
| 1 | 汽车常用测量工具的使用 | | √ | √ |
| 2 | 气缸测量及磨损程度的确定 | | √ | √ |
| 3 | 气缸盖平面度测量 | | √ | —— |
| 4 | 气缸盖拆装 | | √ | √ |
| 5 | 活塞连杆组拆装 | | √ | √ |
| 6 | 活塞检测 | | √ | —— |
| 7 | 凸轮轴拆装 | | √ | √ |
| 8 | 气门间隙调整 | | √ | —— |
| 9 | 火花塞检查与更换 | | √ | —— |
| 10 | 机油及机油滤清器更换 | | √ | √ |
| 11 | 空气滤清器检查与更换 | | √ | —— |
| 12 | 机油泵拆装 | | √ | —— |
| 13 | 空气流量计检修 | | √ | —— |
| 14 | 冷却液温度传感器检查与更换 | | √ | —— |
| 15 | 氧传感器检修 | | √ | —— |
| 16 | 燃油泵检修 | | √ | —— |
| 17 | 凸轮轴位置传感器检查与更换 | | √ | —— |
| **综合报价**  **（开票价）** | | 人民币（大写）： | | |
| 人民币（小写）： | | |

**三、《数控车床编程与操作》课程建设视频目录**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 视频项目名称 | | 视频类型 | |
| 微课 | 课堂实录课堂实录  （45分钟） |
| 1 | 数控车床坐标系 | | √ | —— |
| 2 | 数控车床对刀方法 | | √ | —— |
| 3 | G90指令的应用 | | √ | —— |
| 4 | 刀尖圆弧半径补偿 | | √ | —— |
| 5 | 圆弧轴的加工 | | √ | —— |
| 6 | G71指令的应用 | | √ | √ |
| 7 | G73指令的应用 | | √ | √ |
| 8 | G75指令的应用 | | √ | —— |
| 9 | 调用子程序加工多槽 | | √ | —— |
| 10 | 三角螺纹的加工 | | √ | —— |
| 11 | G92指令的应用 | | √ | √ |
| 12 | G76指令的应用 | | √ | —— |
| 13 | 内孔的加工 | | √ | —— |
| 14 | 内螺纹的加工 | | √ | —— |
| 15 | 椭圆轴的加工 | | √ | —— |
| **综合报价**  **（开票价）** | | 人民币（大写）： | | |
| 人民币（小写）： | | |

**报价单位 （盖章）**

**法人代表**

**联系电话**

**报价日期**