【附件一】

**参加南通中专采购活动廉洁承诺书**

一、为了保证南通中专采购活动的公平竞争，促进廉政建设，我公司承诺在参加采购活动时做到遵守法纪、法规和廉政建设各项规定，诚实守信，坚决拒绝商业贿赂，不发生如下不当行为：

（一）不向南通中专工作人员及其家庭成员提供以下不正当利益：

1.以任何理由送给现金、有价证券、支付凭证和高档礼品；

2.报销或支付应由其个人负担的费用；

3.宴请或邀请去营业性娱乐场所活动；

4.其它行贿及提供不正当利益的行为。

（二）不和他人串通竞谈，或者利用不正当手段谋求中标。

（三）违反法律、法规和廉政规定，影响工程质量、货品供应质量的。

二、我公司如实施了上述行为之一，自愿接受政府采购部门根据《政府采购法》及其相关法规和《南通市市场廉政准入暂行规定》(通纪发〔2005〕28号)给予的如下处罚：

1.参加采购的成交无效；

2.处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款；

3.采购中心对不良行为予以记录并公告；

4.半年至三年内禁止参加教育部门集中采购活动；

5.情节严重的，报请有关部门依法追究相关责任。

承诺人：

承诺单位：

年月日

**【附件二】**法人代表授权书【格式】

**法人代表授权书**

江苏省南通中等专业学校：

兹委托 **\* \* \*** 同志参加贵单位组织的询价采购活动(编号：NTZZ2018XJ031401)，全权代表我单位处理有关事宜。

全权代表情况：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

身份证号码：

详细通讯地址：

电 话： 传 真：

邮政编码：

单位名称（公章）法定代表人（签字）

年 月 日

（说明：法定代表人参加报价，不用此委托书）

**【附件三】**

**参加南通中专采购活动售后服务承诺书**

**1.质量保证：**我公司对本次投标所提供的产品均为厂家原厂原包装，符合同家 质量认证和质量认证体系，并提供产品技术资料(包含安装说明书，产品装箱目录、产品口中文使用说明书、合格证及保修凭证等)。

**2.供货或安装时间：**本公司在本次招标采购中若中标，在接到中标通知后即保证在贵单位规定的时间向用户提供货物，提供关于产品的制造和检测的合格证，否则作为自动放弃中标资格处理。

**3.保修或产品更换：**我司对本次合同所需的货品，在质保期内，如因货品质量问题保证进行更换。

**4.响应时间：**作为项目成交人，接到南通中专关于本次招标采购中货品质量问题的反映，本公司承诺在12小时内到校处置。

承诺人：

承诺单位：

年月日

**【附件四】**

**南通中专机械系实训耗材 ▪ 刀、工量具类报价单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **品 名** | **规格型号** | **单位** | **数 量** | **单价**  **（元）** | **金额**  **（元）** | **备 注** |
| 1 | 五洁粉强效去污粉（500克） |  | 袋 | 50 |  |  | 贝贝熊或绿伞或闫氏 |
| 2 | LH-17铝合金切削液， 15KG | 斯林格勒LH-17 | 桶 | 6 |  |  | 斯林格勒 或英飞特 |
| 3 | 毛巾 | 棉 | 条 | 100 |  |  |  |
| 4 | 光电寻边器 | OP-20 | 支 | 6 |  |  | 台湾正河源 |
| 5 | 康柏卡数控铣刀 | XHS0604FCS | 支 | 20 |  |  |  |
| 6 | 康柏卡数控铣刀 | XHS0804FCS | 支 | 20 |  |  |  |
| 7 | 康柏卡数控铣刀 | XHS1004FCS | 支 | 20 |  |  |  |
| 8 | 机用铰刀 | 直径12mm | 支 | 6 |  |  | STK |
| 9 | 机用铰刀 | 直径10mm | 支 | 6 |  |  | STK |
| 10 | 机用铰刀 | 直径8mm | 支 | 6 |  |  | STK |
| 11 | 机用铰刀 | 直径6mm | 支 | 6 |  |  | STK |
| 12 | 加工中心锁刀座 | BT40 | 个 | 2 |  |  |  |
| 13 | Z轴高度对刀仪 | HP-50BM带磁性 | 只 | 2 |  |  | 台湾鹰牌带表 |
| 14 | 加工中心刀柄扳手 | UM型 ER32 | 只 | 4 |  |  |  |
| 15 | 数控铣刀 | 1P341-1000-XA 1630 | 支 | 4 |  |  | 山特维克 |
| 16 | 数控铣刀 | 1P341-0800-XA 1630 | 支 | 4 |  |  | 山特维克 |
| 17 | 光面一体直角平口钳台虎钳 | 6寸球铁角固高精密 | 只 | 4 |  |  | 莱力 |
| 18 | 弹性筒夹 | ER32-9 | 只 | 2 |  |  | 台湾正河源 |
| 19 | Φ6高精度筒夹 | ER32精度小于等0.008mm | 只 | 4 |  |  | 台湾正河源 |
| 20 | Φ8高精度筒夹 | ER32精度小于等0.008mm | 只 | 4 |  |  | 台湾正河源 |
| 21 | Φ10高精度筒夹 | ER32精度小于等0.008mm | 只 | 4 |  |  | 台湾正河源 |
| 22 | 数控铣刀柄 | BT40-ER32-70L | 只 | 10 |  |  | 台湾正河源 |
| 23 | 数控刀柄配套拉钉 |  | 只 | 10 |  |  | 台湾正河源 |
| 24 | 先端丝锥M10\*1.5 |  | 支 | 5 |  |  | 不二越NACHI |
| 25 | 先端丝锥M8\*1.25 |  | 支 | 5 |  |  | 不二越NACHI |
| 26 | 螺旋丝攻M10\*1.5 |  | 支 | 10 |  |  | YAMAWA |
| 27 | 螺旋丝攻M8\*1.25 |  | 支 | 10 |  |  | YAMAWA |
| 28 | 高硬度涂层平底四刃立铣刀 | KSA430  D10\*25\*10\*75 | 支 | 200 |  |  | KHC硬度52或PHDK 硬度65度或OMKG 65度 |
| 29 | 高硬度涂层平底四刃立铣刀 | KSA430  D8\*20\*8\*60 | 支 | 100 |  |  | KHC硬度52或PHDK 硬度65度或OMKG 65度 |
| 30 | 高硬度涂层平底四刃立铣刀 | KSA430 D6\*15\*6\*50 | 支 | 50 |  |  | KHC硬度52或PHDK 硬度65度或OMKG 65度 |
| 31 | 三刃平底铝合金专用钨钢铣刀 | KSA345AP D10\*30\*75 | 支 | 20 |  |  | KHC金驰立 |
| 32 | 三刃平底铝合金专用钨钢铣刀 | KSA345AP D8\*20\*60 | 支 | 20 |  |  | KHC金驰立 |
| 33 | 三刃平底铝合金专用钨钢铣刀 | KSA345AP D6\*15\*50 | 支 | 20 |  |  | KHC金驰立 |
| 34 | 钨钢涂层倒角刀 | Φ 6\*90度 | 支 | 50 |  |  | 科诺特HRC60度 |
| 35 | 金属陶瓷立铣刀 | [10\*30\*10\*100\*4T](javascript:void(0);) | 支 | 10 |  |  | SMR65度 |
| 36 | 金属陶瓷立铣刀 | [8\*20\*8\*60\*4T](javascript:void(0);) | 支 | 10 |  |  | SMR65度 |
| 37 | 金属陶瓷立铣刀 | [6\*15\*6\*50\*4T](javascript:void(0);) | 支 | 10 |  |  | SMR65度 |
| 38 | 盘铣刀刀片 | 型号4160511 | 片 | 200 |  |  | 牌号YT14 |
| 39 | TWF铝用硬质合金铣刀 | 10\*60\*D10\*100L | 支 | 220 |  |  | WASL-3100 |
| 40 | 刀具车 | BT40-56支 | 辆 | 1 |  |  | 韩阳FB0404-2 |
| 41 | 白钢立铣刀四刃铣刀 | Φ10 | 支 | 100 |  |  | 伊海直柄超硬 |
| 42 | 白钢立铣刀四刃铣刀 | Φ8 | 支 | 100 |  |  | 伊海直柄超硬 |
| 43 | 飞马寻边器无磁分钟棒对刀仪 | 10MM直径  精品分中棒（黑色） | 支 | 8 |  |  |  |
| 44 | 苏氏镀钛直柄麻花钻头 | 直径11.8 | 支 | 5 |  |  |  |
| 45 | 苏氏镀钛直柄麻花钻头 | 直径9.8 | 支 | 5 |  |  |  |
| 46 | 苏氏镀钛直柄麻花钻头 | 直径8.5 | 支 | 5 |  |  |  |
| 47 | 苏氏镀钛直柄麻花钻头 | 直径7.8 | 支 | 5 |  |  |  |
| 48 | 苏氏镀钛直柄麻花钻头 | 直径6.8 | 支 | 5 |  |  |  |
| 49 | 梅花扳手 | 型号24-27 | 只 | 2 |  |  |  |
| 50 | 量块 | 83块2级 | 盒 | 1 |  |  | 哈量 |
| 51 | 数显深度千分尺  （带基座） | 543-490B  ID-C150XB | 把 | 2 |  |  | 日本三丰 |
| 52 | 数显外径千分尺 | C/N 331-253-30  （变径测量头） | 把 | 2 |  |  | 日本三丰 |
| 53 | 偏摆检查仪 | 5017 | 台 | 1 |  |  | 北京第三量具 |
| 54 | 外切槽刀 | MGEHR2525-03  切深≥10mm | 把 | 10 |  |  | 三韩 |
| 55 | 配刀片 | 宽3mm加工钢件 | 片 | 100 |  |  | 克洛伊 |
| 56 | 配R1.5刀片 | 球头宽3mm加工钢件 | 片 | 100 |  |  | 克洛伊 |
| 57 | 端面槽刀 | FGHH425R-35/48 | 把 | 10 |  |  | 三韩 |
| 58 | 配刀片 | FMM400R-04 | 片 | 50 |  |  | 京瓷 |
| 59 | 端面槽刀 | FGHH425R-48/60 | 把 | 10 |  |  | 三韩 |
| 60 | 配刀片 | FMM400R-04 | 片 | 50 |  |  | 京瓷 |
| 61 | 复合式外圆车刀 | MWLNR2525M08 | 把 | 10 |  |  | 三禄 |
| 62 | 配刀片 | WNMG0804（桃型刀片） | 片 | 100 |  |  | 京瓷 |
| 63 | 菱形刀片 | VNMG160404 | 片 | 100 |  |  | 三菱 |
| 64 | 刀片 | DCMT070202HQ | 片 | 50 |  |  | 京瓷 |
| 65 | 刀片 | VBMT160404 PCD | 片 | 50 |  |  | OCITEM |
| 66 | 刀片 | CCMT09T304 PCD | 片 | 50 |  |  | 京瓷 |
| 67 | 线切割钼丝 | 0.18mm（2000米） | 盒 | 2 |  |  |  |
| 68 | 防护镜 |  | 只 | 15 |  |  |  |
| 69 | 安全鞋 |  | 双 | 15 |  |  |  |
| 70 | 防护服 |  | 套 | 15 |  |  |  |
| 71 | 防护手套 |  | 双 | 50 |  |  |  |
| 72 | 纽扣电池 | LR44 MITSUBISHI | 只 | 20 |  |  |  |
| 73 | 纽扣电池 | CR2032 3V | 只 | 20 |  |  |  |
| 74 | 超硬白钢刀 | 20×20×200 | 把 | 20 |  |  | 成量，哈工或上工 |
| 75 | 超硬白钢刀 | 12×20×200 | 把 | 20 |  |  | 成量，哈工或上工 |
| 76 | 90°外圆菱形车刀刀片 | VCMT160404NX2525 | 片 | 100 |  |  | 三菱、京瓷、特固克 |
| 77 | 外圆切槽刀刀片 | YBC251ZQMX4N11-1E | 片 | 100 |  |  | 戴杰DIJE、株洲 |
| 78 | 镗刀刀片 | CCCMT09T304HQCCMT3251HQ | 片 | 50 |  |  | 三菱、京瓷、特固克 |
| 79 | 百分表 | 0-10mm | 只 | 4 |  |  |  |
| 80 | 百分表 | 0-50mm | 只 | 2 |  |  |  |
| 81 | 磁性双杆表座 |  | 个 | 2 |  |  |  |
| 82 | 金刚笔 |  | 只 | 10 |  |  |  |
| 83 | 氧化铝 |  | 个 | 10 |  |  | 砂轮机 |
| 84 | 碳化硅 |  | 个 | 10 |  |  | 砂轮机 |
| 85 | 手动液压堆高车 | 载重1吨 | 辆 | 1 |  |  | 佰辉 |
| 86 | A4测绘纸 |  | 张 | 200 |  |  |  |
| 87 | A3测绘纸 |  | 张 | 400 |  |  |  |
| 88 | A2测绘纸 |  | 张 | 200 |  |  |  |
| 89 | A1测绘纸 |  | 张 | 100 |  |  |  |
| **合计报价** | | 大写： | | | |  |  |

**报价单位 （盖章）**

**法人代表**

**联系电话**

**报价日期**